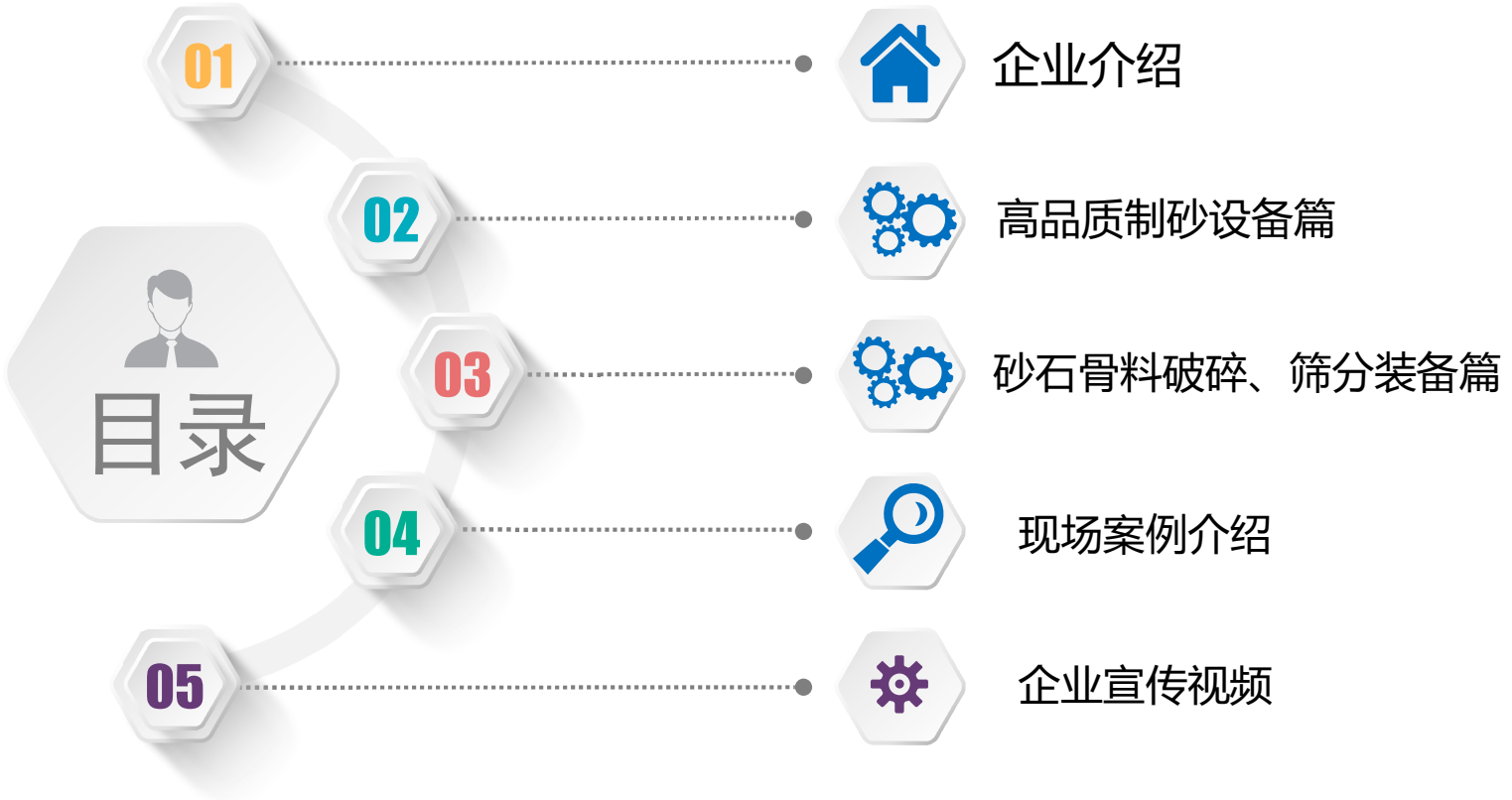

目录
01
企业介绍
02
高品质制砂设备篇
03
砂石骨料破碎、筛分装备篇
04
现场案例介绍
05
企业宣传视频

正升重工科技——企业简介



正升重工科技是郑州市长城机器制造（集团）有限公司的全资子公司，是一家科技创新型企业，专注于中高端破碎筛分、高品质机制砂骨料生产线成套设备的设计、研发、生产制作及全程管家式售后服务。

公司现有MBA管理人才5名，各类专业技术人员80多名，员工500余人，集团公司现有三个标准化园林式厂区：商砼搅拌站设备厂区、施工升降机和塔式起重机厂区、矿山机械设备厂区，正升重工科技占地120多亩，建有现代化标准厂房12万m^2，年产能力1600台套。





正升重工科技——企业简介







正升重工科技产品体系：以精品制砂装备为核心，辐射破碎、筛分及其配套设备.

- ZS系列高效整形制砂机是我公司与德国著名矿企技术合作的产品之一，
- ZSC系列欧版模块颚破、
- ZSF系列欧版高效反击破等系列产品也是近年来畅销市场的主流产品。
- HP系列多缸全液压圆锥破碎机，是目前市场上最先进最稳当的超硬物料破碎设备，骨料粒形可与整形机成品媲美
- LF系列双驱动振动筛的配套使用，使0-5mm之间的机制砂更精准的分级
- HZSL环保型模块式干法制砂楼



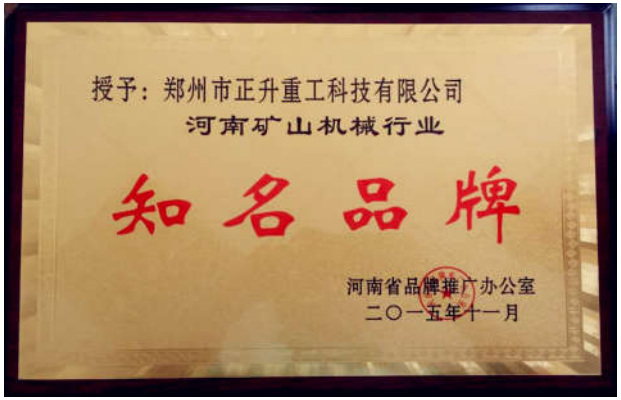






正升重工科技--厂内







ZS系列制砂机
专利证书



高品质机制砂装备篇

高品质机制砂装备篇

ZS系列制砂机

核心专利产品





普通制砂生产线

立体环保模块式制砂楼

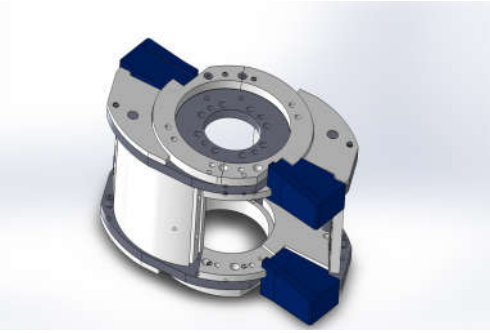


机制砂生产线模式



ZS系列制砂机概述

- ZS是指制砂 （ zhi sha）二字首字母
- ZS也代表正升（zheng sheng）重工科技



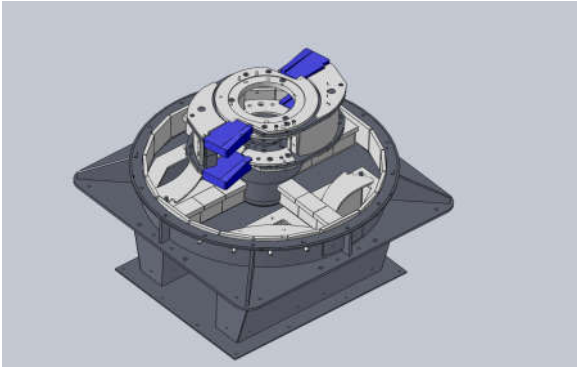
单电机

能耗降低50%

液压启盖

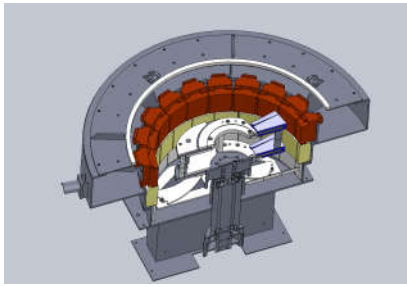
检修方便，
快速保养和维护

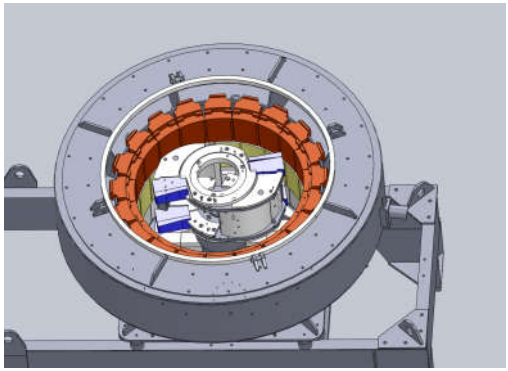




板式三角带传动

使传动同步，涨力均衡





振动开关

超硬物料进入，保护转子不被打裂

高强度橡胶减震

使整机运行更加平稳

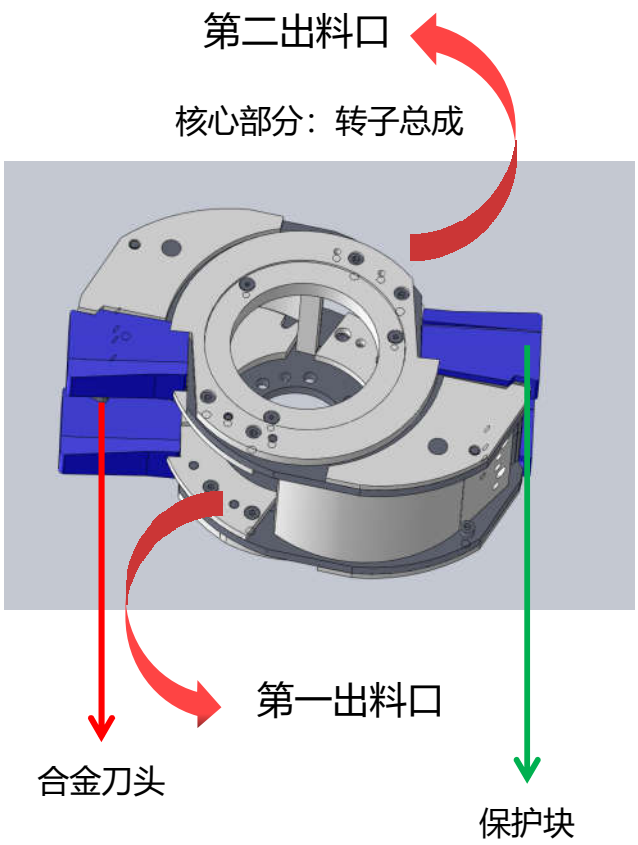
转子总成为模块式、结构简单、维护方便

双出料通道无堵料，进料粒度达到60mm

特殊材质合金刀头更耐用、更节省成本

特殊设计的保护块保护转子母体不受磨损

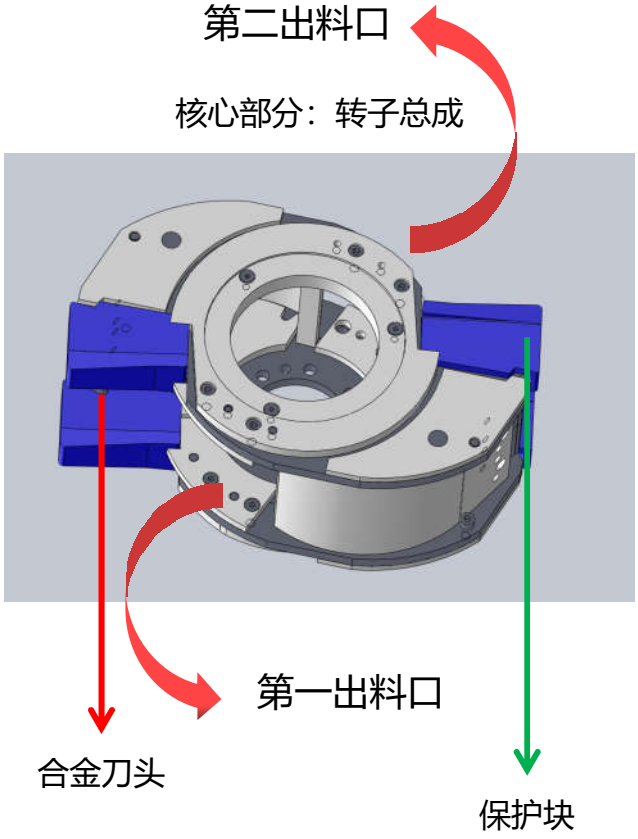
转子模块式设计，只换磨损严重的部件即可



转子总成设计原理 动原理

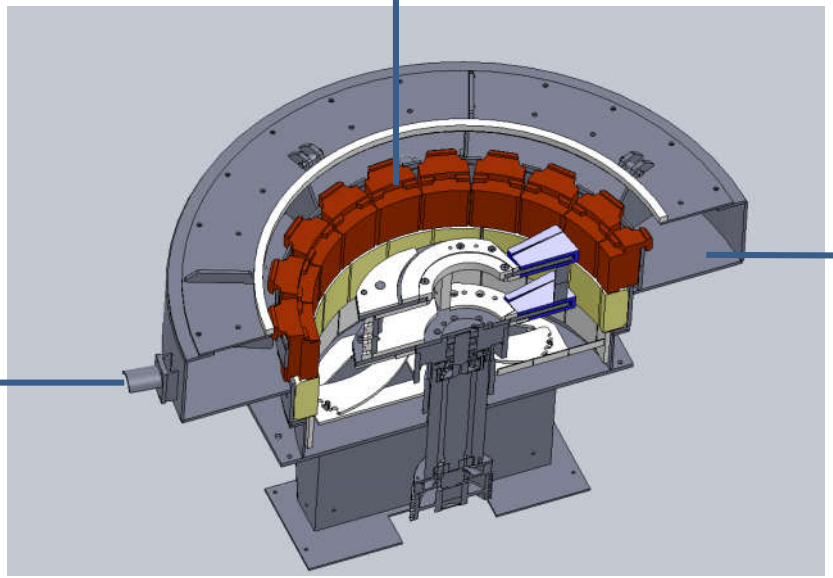
自动找平功能





分体式环形衬板，可以有选择性更换。挂式结构更换更方便快捷

及时调整磨损严重的衬板，
增加衬板的使用寿命，降低综合生产成本，



一机双腔

去掉环形衬板，
变成整形腔体，
修整针片状和骨料尖角

振动开关

与电控部分相连。振动量过大时，
制砂机停止运行，待检修完毕后，
启动复位开关，才能正常生产运行

物料离开转子出料口到达环形衬板之间的距离和线速度使物料破碎比达到最大值

ZS系列
制砂机优势

- 进料粒度大于传统VSI传统制砂机，进料可以达到≦70mm
- 同功率制砂机产量高出其他制砂机一倍
- 易损件使用寿命超越其他制砂机一倍
- 低能耗、高产量
- 双出料通道，无堵料
- 特殊腔体结构、破碎比达到最大值，成砂率达到50-60%
- 模块化腔体结构，更换易损件更快捷更方便

ZS系列
制砂机优势

一机两用-----制砂与整形

腔体特殊结构设计，物料在腔内生产过程短，出粉率降低

稀油润滑与风冷一体化系统，保证设备正常运行的环境

振动开关避免机器的过渡破坏，并及时保护转子不被破坏

单电机设计，能耗低



常规性制砂生产线概述

单条生产线生产能力：

- 50-60吨每小时
- 120-150吨每小时

常规生产线主机配置流程



1

原料仓+振动给料机

原料为0-50mm之间的原料

皮带输送机

2

ZS系列制砂机

正升重工科技专利产品

皮带输送机

3

振动筛

根据用户需要，可以配置两层或三层，筛网规格根据用户要求配备

皮带输送机或斗式提升机

4

成品料库

砂仓、车间堆放或者大型骨料罐　　根据现场实际配置

常规制砂生产线配置表

50-60吨每小时生产线配置清单			
原料仓	混凝土结构（4×4）	内衬板12或者16mm耐磨钢板	
名称	型号	功率	备注
挂式振动给料机	GZG100-4	2.2×2	
皮带输送机	B800×20	7.5	
制砂机	ZS1624	160	
皮带机	B800×25	11	
振动筛	2YK1860	18.5	
返料皮带机	B650×23	7.5	
产品皮带机	B500×20	7.5	
总功率		≈200kw	

常规制砂生产线配置表

120-150吨每小时生产线配置清单			
原料仓	混凝土结构（4×4）	内衬板12或者16mm耐磨钢板	
名称	型号	功率	备注
挂式振动给料机	GZG125-4	2.2×2	
皮带输送机	B1000×20	11	
制砂机	ZS2028	315-400	
皮带机	B1000×25	11	
振动筛	2YK2470	30	
返料皮带机	B800×23	11	
产品皮带机	B650×20	7.5	
总功率		≈480kw	

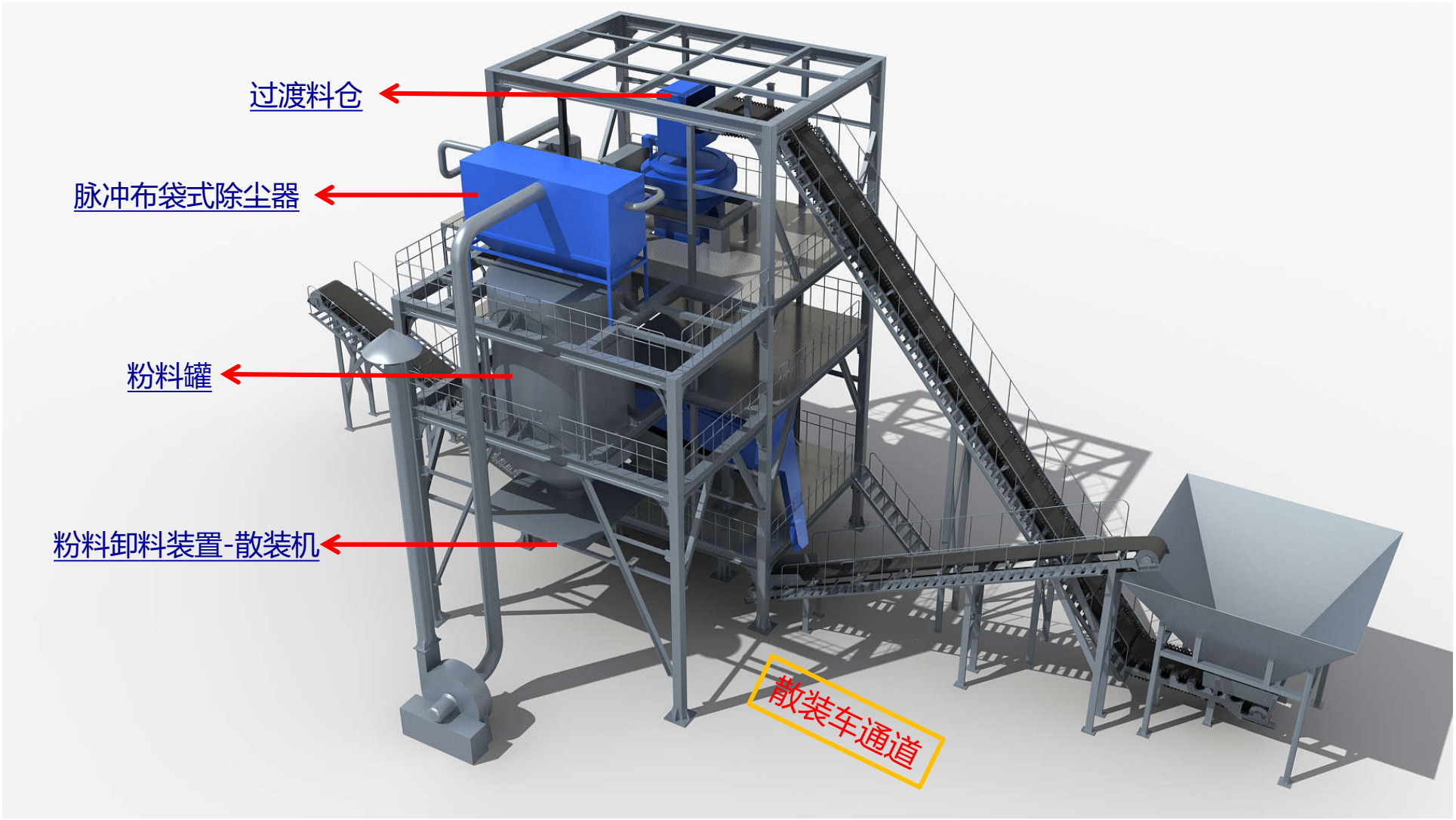


环保型模块式制砂楼概述

优势：

- 环保
- 紧凑
- 布局合理
- 占地面积小


脉冲布袋式除尘器
制砂系统
上料皮带机
石粉分离系统
返料皮带机
筛分系统
产品出料
原料仓


过渡料仓
脉冲布袋式除尘器
粉料罐
粉料卸料装置-散装机
散装车通道

HZSL系列制砂楼配置表

详见word文档

HZSL系列制砂楼总结

环保型

1.多点收尘
2.全封闭生产
3.无污水产生
4.现场粉尘含量高于国家标准

节能型

1.HZSL150总功率600多kw，同行业其他厂家总功率在不低于900kw
2.HZSL60型总功率350kw
同行总功率在550-600kw

创新性

1.模[illegible]式设计理
2.合理布局
3.整体性能的优化
3.多流程、多方案客户选择余地
4.砂浆、商砼，砂石厂等行业完美配套

智能型

1.生产操作简单
2.检修维护便捷快速
3.DCS系统全程管理

高效性

1.产量高
2.级配合理
3.易损件少，
4.生产成本更低
（4.2元/吨）

制砂装备成品--机制砂综述

正升重工科技成品砂细度模数

来料类型：	石灰石成品砂	取样方式：	标准取样	取样重量（g）：	500
筛子类型：	实验标准筛	原料规格：	纯1-3石子	制砂机机型：	ZS系列
成品砂各分类规格	实验称重（g）	所占百分比(%)	成品砂细度模数计算公式	细度模数计算结果	
大于4.75mm	6	1.2	细度模数 MX=[(A0.15+A0.3+A0.6+A1.18+A2.36)-5A4.75]/(100-A4.75)	2.89	
2.36-4.75mm	76	15.2			
1.18-2.36mm	167	33.4			
0.6-1.18mm	84	16.8			
0.3-0.6mm	49	9.8			
0.15-0.3mm	30	6			
0.075-0.15mm	32	6.4			
0-0.075mm	56	11.2			
成品砂细度模数标准：	细度模数范围	平均粒径	本成品砂结果判定：	中砂	
粗砂	3.7—3.1	0.5mm以上			
中砂	3.0—2.3	0.5—0.35mm			
细砂	2.2—1.6	0.35—0.25mm			
特细砂	1.5—0.7	0.25mm以下			

取样五次得出以上平均数据









底：82.0 8.2 45.0

~~Mx=1.9~~ Mx=2.8

	1# 分计	累计	2# 分计	累计
4.75: 0	0	0	0	0
2.36: 52.5	5.3	5.3	88.5	8.9	8.9
1.18: 261.5	262	31.5	300	30.0	38.9
0.6: 234	23.4	54.9	228.5	22.9	61.8
0.3: 217.5	21.8	76.7	201	20.1	81.9
0.15: 100	10.0	86.7	88.5	8.9	90.8
0.075: 53.0		Mx=2.6	47		Mx=2.8
底: 82.0			45		

1#水洋源(洪干再筛) 29/6 试车, 2#水泵.

4.75: 0	0
2.36:	88.5
1.18:	300.
0.6:	228.5
0.3:	201
0.15:	88.5
0.075:	47.0
底:	45.0

制砂装备成品--机制砂综述

从以上实验数据得出：



细度模数小于2.8以下
按照国标要求为Ⅱ区间标准

未收尘、脱粉的前提下，石粉（0-0.075mm）含量在11%

收尘后成品含粉量在≦3-5%

粒形既国标机制砂球形度达到≥6面体，几乎接近圆形，

0.075-3之间的比较达到70%左右，

对于干粉砂浆而言0.075-2.36之间的含量在55-60%，

目前国内市场单机达到以上效果者

仅此一家——ZS系列制砂机

- 没有级配调整机
- 没有空气筛
- 没有整形机

郑州市正升重工科技有限公司专利产品

现场案例解析



干粉砂浆用料：青石　　成品2.6mm以下
含粉量3-5%

墙面抹灰用料



替换原来VSI1145制砂机

河南三邦建材集团

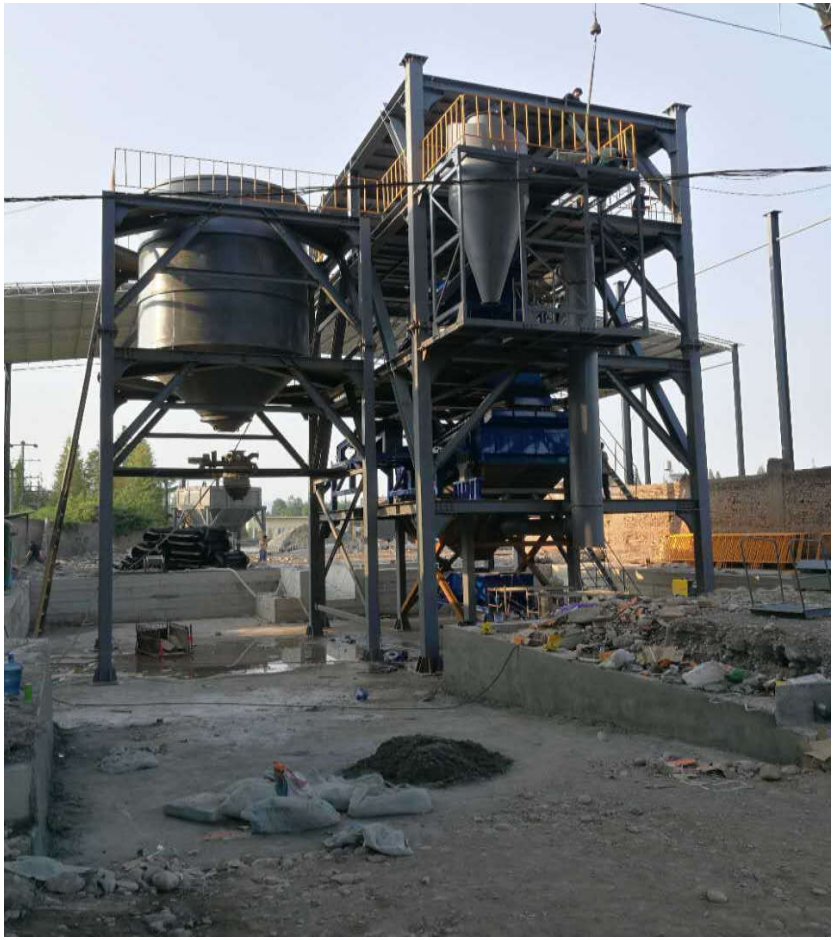


云南路桥集团楚雄项目部

因地制宜，根据现场地形布局

高速公路路面用料

河卵石制砂0-4.75mm



成都现场

搅拌站用料、干粉砂浆用料

西南最大的商砼公司

河卵石制砂0-2.6mm
2.6-4.75mm



干粉砂浆配套
原料：青石
成品：2.5mm以下



1.全封闭、全程无粉尘外泄
2.合理布局、多点收尘
3.含粉量3%以下
4.颗粒级配合理
5.粒形达到干粉砂浆用料要求







车间内安装生产

山西太原

郑州港区

干粉砂浆、商砼配套
原料：青石
成品：3mm以下
3-4.75mm

谢谢您的光临